

Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów MAGIC GLOSS ,MELAFOL

Materiał nośny : płyta MDF

Materiał dekoracyjny : folia polimerowa ,powierzchnia w wysokim połysku jest zawsze zabezpieczona specjalną transparentną folią ochronną

Materiał anty prężny : warstwa melaminowa

1. Wyroby MAGIC GLOSS i MELAFOL produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą MAGIC GLOSS i MELAFOL
MELACO oferuje możliwość realizacji zamówień na wymiary niestandardowe w następującym zakresie :
-wysokość maksymalna : 2300 mm ,wysokość minimalna 110 mm ,ze względu na kierunek usłojenia wyrobów oklejonych okleiną w deseniu drewnopodobnym dla niektórych deseni dopuszcza się maksymalną wysokość 1184 mm .
-szerokość maksymalna : 795 mm ,szerokość minimalna 110 mm
2. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

szerokość	mm	+/- 1
wysokość	mm	+/- 1
grubość	mm	+/- 0,35
promień narożnika	mm	+/- 1
kąt narożnika	st.	+/- 1
odchylenie narożników w płaszczyźnie wyznaczonej przez powierzchnię elementu	mm	+/- 1
strzałka ugięcia na długości 713 mm nie dajemy gwarancji stabilności wyrobu o wysokości przekraczającej 970 mm	mm	1,5

3. MELACO realizuje zamówienia na produkt MAGIC GLOSS , MELAFOL bez ograniczeń ilościowych. Jeżeli Klient nie określi innych wymagań dopuszcza się odchylenie w realizacji zamówienia +/- 1 szt. , lecz nie więcej jak +/- 5%
4. Odporność powierzchni wyrobów MAGIC GLOSS ,MELAFOL zgodnie z Kartą odporności produktu (udostępniamy na życzenie klienta).
5. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się na szerokiej płaszczyźnie występowanie wgnieceń ,zgrubień ,odbarwień o średnicy 2 mm w ilości 3 szt. oraz rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 2 szt.
6. Na wąskich krawędziach elementów dopuszcza się występowanie nierówności powierzchni wynikających z uwarunkowań procesu prasowania próżniowego folii termoplastycznej.
7. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki ,kuchenki ,mikrofalówki ,płyty grzejne ,wyroby MAGIC GLOSS , MELAFOL mogą być stosowane wyłącznie w

- przypadku sprzętu przeznaczanego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
8. Wyroby MAGIC GLOSS , MELAFOL wykonane w deseniach drewno podobnych i metalizowanych kierunek dekoru jest prostopadły do szerokości elementu. Realizacja w innym kierunku usłojenia jest możliwa wyłącznie na konkretne zapytanie klienta.
 9. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej . Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych ,rozpuszczalników ,środków do szorowania i alkoholu . Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia . Stosowanie innych środków czyszczących na własne ryzyko klienta . Proponujemy poprzedzić wykonaniem prób.
 10. Do konserwacji wyrobów wykończonych w wysokim połysku stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH . Preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH nie wolno stosować do innych wykończeń powierzchni jak wysoki połysk.
 11. Wyroby MAGIC GLOSS ,MELAFOL są pakowane zgodnie z Warunkami pakowania dla produktów MAGIC GLOSS ,MELAFOL.
 12. Ze względu na postęp techniczny MELACO zastrzega sobie możliwość zmiany kolorów ,deseni i stosowanych profili frezowania bez wypowiedzenia. W przypadku wystąpienia takiej zmiany klient zostanie zawiadomiony niezwłocznie po złożeniu zamówienia .Jeżeli klient nie zatwierdzi wprowadzonej zmiany złożone zamówienie zostanie anulowane .
 13. Obróbka elementów : ze względu na przeznaczenie elementów w parametrach wyrobu została uwzględniona obróbka skrawaniem : wiercenie , frezowanie . Operacje obróbki skrawaniem przewiduje się dla lewej strony (warstwy laminowanej) . Dla strony prawej (warstwy pokrytej folią dekoracyjną) przewiduje się wyłącznie operacje wiercenia przelotowego na uchwyty z zastrzeżeniem ,że wiercenie powinno odbywać się od strony prawej .Wszelkie inne operacje obróbcze powinny być poprzedzone wykonaniem odpowiednich testów lub w uzgodnieniu z firmą MELACO.