

Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów CSD

Materiał nośny : płyta MDF lub płyta wiórowa , grubość 10 - 60 mm

Materiał dekoracyjny : folia polimerowa ,powierzchnia w wysokim połysku jest zawsze zabezpieczona specjalną transparentną folią ochronną

Materiał obrzeża : PCV , PP ,PET , ABS , grubość 0,3 - 2,0 mm

System klejowy szerokiej płaszczyzny : PUR HOT MELT

System klejowy wąskich płaszczyzn : PUR HOT MELT transparentny. Na życzenie klienta dostępne zastosowanie EVA w kolorze białym dla elementów w kolorze białym , EVA dla pozostałych elementów

Materiał anty prężny : warstwa melaminowa

1. Wyroby CSD produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą CSD
MELACO oferuje możliwość realizacji zamówień na wymiary niestandardowe w następującym zakresie :
 - wysokość maksymalna : 2700 mm ,wysokość minimalna 250 mm
 - szerokość maksymalna : 1200 mm ,szerokość minimalna 120 mm

2. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

szerokość	mm	+/- 0,35
wysokość	mm	+/- 0,35
grubość	mm	+/- 0,35
promień narożnika	mm	+/- 1
kąt narożnika	st.	+/- 1
odchylenie narożników w płaszczyźnie wyznaczonej przez powierzchnię elementu	mm	+/- 1
strzałka ugięcia na długości 1 000 mm/wypukłość	mm	3
strzałka ugięcia na długości 1 000 mm/wklęsłość	mm	1,5

3. MELACO realizuje zamówienia na produkt CSD bez ograniczeń ilościowych. Jeżeli Klient nie określi innych wymagań dopuszcza się odchylenie w realizacji zamówienia +/- 1 szt. , lecz nie więcej jak +/- 5%
4. Odporność powierzchni wyrobów CSD zgodnie z Kartą odporności produktu (udostępniamy na życzenie klienta)
5. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się na szerokiej płaszczyźnie występowanie wgnieceń ,zgrubień ,odbarwień o średnicy 2 mm w ilości 3 szt. oraz rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 2 szt.
Z powodu realizowanych czynności kontrolnych procesu produkcyjnego dopuszczalne jest częściowe lub całkowite pokrycie elementu folią ochronną zastępczą .
6. Na wąskich krawędziach elementów dopuszcza się występowanie nierówności powierzchni wynikających z uwarunkowań procesu oklejania i właściwości zastosowanego obrzeża.

7. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki ,kuchenki ,mikrofalówki ,płyty grzejne ,wyroby CSD mogą być stosowane wyłącznie w przypadku sprzętu przeznaczonego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
8. Wyroby CSD wykonane w deseniach drewno podobnych i metalizowanych kierunek dekoru jest prostopadły do szerokości elementu. Realizacja w innym kierunku usłojenia jest możliwa wyłącznie na konkretne zapytanie klienta .
9. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej . Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych ,rozpuszczalników ,środków do szorowania i alkoholu . Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia . Stosowanie innych środków czyszczących na własne ryzyko klienta . Proponujemy poprzedzić wykonaniem prób.
10. Do konserwacji wyrobów wykończonych w wysokim połysku stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH . Preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH nie wolno stosować do innych wykończeń powierzchni jak wysoki połysk.
11. Wyroby CSD są pakowane zgodnie z Warunkami pakowania dla produktów CSD.
12. Ze względu na postęp techniczny MELACO zastrzega sobie możliwość zmiany kolorów ,deseni i stosowanych profili frezowania bez wypowiedzenia. W przypadku wystąpienia takiej zmiany klient zostanie zawiadomiony niezwłocznie po złożeniu zamówienia .Jeżeli klient nie zatwierdzi wprowadzonej zmiany złożone zamówienie zostanie anulowane .
13. Obróbka elementów : ze względu na przeznaczenie elementów w parametrach wyrobu została uwzględniona obróbka skrawaniem : wiercenie , frezowanie . Operacje obróbki skrawaniem przewiduje się dla lewej strony (warstwy laminowanej) . Dla strony prawej (warstwy pokrytej folią dekoracyjną) przewiduje się wyłącznie operacje wiercenia przelotowego na uchwyty z zastrzeżeniem ,że wiercenie powinno odbywać się od strony prawej .Wszelkie inne operacje obróbcze powinny być poprzedzone wykonaniem odpowiednich testów lub w uzgodnieniu z firmą MELACO.