

Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów COMPLETE SKIN_LINE

Materiał nośny : płyta MDF

Materiał dekoracyjny : folia polimerowa ,powierzchnia w wysokim połysku lub matowa jest zawsze zabezpieczona specjalną transparentną folią ochronną . Ze względów technologicznych powierzchnia niektórych wyrobów może być nie zabezpieczona folią ochronną.

Materiał anty-prężny : warstwa melaminowa lub inny w zależności od uwarunkowań technologicznych

1. Wyroby COMPLETE SKIN_LINE produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą COMPLETE SKIN_LINE lub na podstawie indywidualnych ustaleń z klientem
2. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

Szerokość	mm	+/- 0,5
Długość	mm	+/- 10
Dopuszczalne są wady na końcach wyrobu takie jak : fałdy ,brak pokrycia płyty folią ,oderwania lub pęknięcia folii , zacieki klejowe(na 1 stronę lub łącznie na dwie strony)	mm	100
Grubość (dla wyrobów opłaszczowanych 1/2/3 stronnie)	mm	+/- 0,35
Grubość (dla wyrobów opłaszczowanych 4 stronnie)	mm	+/- 0,5
Zbieżność na długości 2800 mm	mm	2
Strzałka ugięcia na długości 1000 mm dla wyrobów o przekroju poprzecznym min.16x70 , dla wyrobów o mniejszych gabarytach lub struganych z 4 stron ,strzałka ugięcia nie podlega standaryzacji	mm	+/- 5

3. MELACO realizuje zamówienia na produkt COMPLETE SKIN na zasadzie określonych minimów zamówieniowych. Jeżeli nie ustalono inaczej jest to :
 - 100 szt./kolor/wymiar
 - dopuszcza się odchylenia w ilości min. +/-5 szt. max. +/- 5%
4. Odporność powierzchni wyrobów COMPLETE SKIN na zgodnie z Kartą odporności produktu
5. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się występowanie nie przyklejonej folii w rowkach na połączenie typu wpust" ,wgnieceń ,zgrubień ,odbarwień na każdej płaszczyźnie o średnicy 2 mm w ilości 1 szt. na długości 1 mb i rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 1 szt. na długości 1 mb . Ocenę produktu przeprowadza się zgodnie z procedurą kontrolną opisaną w załączniku .
6. Ze względu na technologię produkcji na powierzchni dekoracyjnej dopuszcza się występowanie fałd ,braku pokrycia płyty folią ,oderwania lub pęknięcia folii , zacieki klejowe .W przypadku zaistnienia takiego przypadku wady są oznaczone w widoczny sposób .Metraż przydatnego wyrobu zostanie

uwzględniony w dokumentach sprzedaży . Ilość wadliwego wyrobu nie może przekraczać 30% długości nominalnej wyrobu. Jeżeli niniejsze wady nie zostały oznaczone przez producenta klient zawiadomi o sumarycznym metrażu wad i zostanie sporządzona faktura korygująca .

7. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki ,kuchenki ,mikrofalówki ,płyty grzejne ,wyroby COMPLETE SKIN_LINE mogą być stosowane wyłącznie w przypadku sprzętu przeznaczonego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
8. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej . Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych ,rozpuszczalników ,środków do szorowania i alkoholu . Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia .Prze przystąpieniem do usuwania zabrudzeń zawsze należy wykonać próbę celem stwierdzenia czy zastosowany sposób czyszczenia nie ma negatywnego wpływu na wyrób.
9. Do konserwacji profili o powierzchni połyskowej stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH .Nie można stosować preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH do wyrobów o powierzchni matowej.
10. Ze względu na uwarunkowania technologiczne płyty COMPLETE SKIN osiągają w pełni swoje właściwości fizyko-chemiczne po upływie 7 dni od wyprodukowania .Data produkcji jest umieszczona na wywieszkach palet. Należy przestrzegać tego aby nie poddawać płyt obróbce przed osiągnięciem optymalnych parametrów.
11. Cięcie ,frezowanie ,wiercenie i okleinowanie wąskich płaszczyzn należy poprzedzić wykonaniem prób w celu dobrania najbardziej optymalnych warunków obróbki ,narzędzi ,klejów ,obrzeży ,technologii i materiałów pomocniczych
12. Wyroby COMPLETE SKIN_LINE muszą być przed sztaplowaniem dokładnie oczyszczone . Do sztaplowania używać przekładek z miękkiego materiału dla zapewnienia ochrony powierzchni przed zarysowaniem ,przetarciem lub wgnieceniem. Zawsze należy przetestować właściwość dobranego materiału na przekładki i dobrać doświadczalnie maksymalną dopuszczalną wysokość sztapli.
13. Cięcie profili należy poprzedzić wykonaniem odpowiednich prób technologicznych celem dobrania optymalnych parametrów obróbki i narzędzi skrawających .
14. Wyroby COMPLETE SKIN_LINE i wykonane z nich wyroby muszą być składowane i przetwarzane w pomieszczeniach ogrzewanych (temperatura minimalna 10 st.C) o wilgotności 45 % i pozbawionych bezpośredniego oddziaływania promieniowania słonecznego na powierzchnię dekoracyjną. W ciągu 7 dni od zakończenia procesu produkcji w przypadku składowania wyrobów w warunkach niższej wilgotności lub temperatury mogą zostać znacznie ograniczone parametry wytrzymałościowe spoiny klejowej , a w skrajnych przypadkach może dojść do tak zwanej delaminacji okleiny .
15. W przypadku jakichkolwiek zapytań lub uwag dotyczących produktu COMPLETE SKIN prosimy o kontaktowanie się z działem sprzedaży MELACO.