



Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów MAGIC GLOSS, MELAFOL

Materiał nośny: płyta MDF

Materiał dekoracyjny: folia polimerowa, powierzchnia w wysokim połysku jest zawsze zabezpieczona specjalną transparentną folią ochronną

Materiał antyprężny: warstwa melaminowa

1. Wyroby MAGIC GLOSS i MELAFOL produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą MAGIC GLOSS i MELAFOL.

MELACO oferuje możliwość realizacji zamówień na wymiary niestandardowe w następującym zakresie:

- wysokość maksymalna: 2300 mm, wysokość minimalna 110 mm, ze względu na kierunek usłojenia wyrobów oklejonych okleiną w deseni drewnopodobnym dla niektórych deseni dopuszcza się maksymalną wysokość 1184 mm;
- szerokość maksymalna: 795 mm, szerokość minimalna 110 mm.

2. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

| | | |
|---|-----|----------|
| szerokość | mm | +/- 1 |
| wysokość | mm | +/- 1 |
| grubość | mm | +/- 0,35 |
| promień narożnika | mm | +/- 1 |
| kąt narożnika | st. | +/- 1 |
| odchylenie narożników w płaszczyźnie wyznaczonej przez powierzchnię elementu | mm | +/- 1 |
| strzałka ugięcia na długości 713 mm; nie dajemy gwarancji stabilności wyrobu o wysokości przekraczającej 970 mm | mm | 1,5 |

3. MELACO realizuje zamówienia na produkt MAGIC GLOSS, MELAFOL bez ograniczeń ilościowych. Jeżeli Klient nie określi innych wymagań, dopuszcza się odchylenie w realizacji zamówienia +/- 1 szt., lecz nie więcej niż +/- 5%.



4. Odporność powierzchni wyrobów MAGIC GLOSS, MELAFOL zgodnie z Kartą odporności produktu (udostępniamy na życzenie klienta).
5. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się na szerokiej płaszczyźnie występowanie wgnieceń, zgrubień, odbarwień o średnicy 2 mm w ilości 3 szt. oraz rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 2 szt.
6. Na wąskich krawędziach elementów dopuszcza się występowanie nierówności powierzchni wynikających z uwarunkowań procesu prasowania próżniowego folii termoplastycznej.
7. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki, kuchenki, mikrofalówki, płyty grzejne, wyroby MAGIC GLOSS, MELAFOL mogą być stosowane wyłącznie w przypadku sprzętu przeznaczonego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
8. Wyroby MAGIC GLOSS, MELAFOL wykonane w deseniach drewnopodobnych i metalizowanych - kierunek dekoru jest prostopadły do szerokości elementu. Realizacja w innym kierunku usłojenia jest możliwa wyłącznie na konkretne zapytanie klienta.
9. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej. Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych, rozpuszczalników, środków do szorowania i alkoholu. Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia. Stosowanie innych środków czyszczących na własne ryzyko klienta. Proponujemy poprzedzić wykonaniem prób.
10. Do konserwacji wyrobów wykończonych w wysokim połysku stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH. Preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH nie wolno stosować do innych wykończeń powierzchni niż wysoki połysk.
11. Wyroby MAGIC GLOSS, MELAFOL są pakowane zgodnie z Warunkami pakowania dla produktów MAGIC GLOSS, MELAFOL.
12. Ze względu na postęp techniczny MELACO zastrzega sobie możliwość zmiany kolorów, deseni i stosowanych profili frezowania bez wypowiedzenia. W przypadku wystąpienia takiej zmiany klient zostanie zawiadomiony niezwłocznie po złożeniu zamówienia. Jeżeli klient nie zatwierdzi wprowadzonej zmiany złożone zamówienie zostanie anulowane.



13. Obróbka elementów: ze względu na przeznaczenie elementów w parametrach wyrobu została uwzględniona obróbka skrawaniem: wiercenie, frezowanie. Operacje obróbki skrawaniem przewiduje się dla lewej strony (warstwy laminowanej). Dla strony prawej (warstwy pokrytej folią dekoracyjną) przewiduje się wyłącznie operacje wiercenia przelotowego na uchwyty z zastrzeżeniem, że wiercenie powinno odbywać się od strony prawej. Wszelkie inne operacje obróbcze powinny być poprzedzone wykonaniem odpowiednich testów lub w uzgodnieniu z firmą MELACO.