

Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN

Materiał nośny : płyta MDF FSC® E1, grubość 12 mm

Materiał dekoracyjny : folia polimerowa PP lub PCV

Materiał przeciw-prężny : SPANTEX®

System klejowy szerokiej płaszczyzny (strona dekoracyjna i strona przeciwprężna): PUR HOT MELT

1. Wyroby DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą w ramach oferty magazynowej i na zamówienie.
MELACO oferuje możliwość realizacji zamówień na wymiary niestandardowe w następującym zakresie :
-wysokość maksymalna : 1000 mm
-długość maksymalna : 2700 mm
2. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

wysokość	mm	+/- 1
długość	mm	+/- 0,5
grubość	mm	+/- 0,35
dokładność połączeń	µm	+/- 100
strzałka ugięcia na długości 1 300 mm/wypukłość	mm	3
strzałka ugięcia na długości 1 300 mm/wklęsłość	mm	3

3. MELACO realizuje zamówienia na produkt DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN w ramach programu magazynowego bez ograniczeń ilościowych.
4. Odporność powierzchni wyrobów DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN zgodnie z Kartą odporności produktu (udostępniamy na życzenie klienta)
5. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się na szerokiej płaszczyźnie występowanie wgnieceń ,zgrubień ,odbarwień o średnicy 2 mm w ilości 3 szt. oraz rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 2 szt. (dotyczy powierzchni dekoracyjnej).
6. Na powierzchni przeciw-prężnej dopuszcza się występowanie nierówności powierzchni ,fałd , naderwań folii , wypukłości , wklęsłości wynikających z uwarunkowań procesu oklejania . Z uwagi na uwarunkowania techniczne producent dopuszcza stosowanie materiału przeciwprężnego o różnym zabarwieniu , gramaturze lub fakturze. Z uwagi na zastosowany system klejowy nie narusza to walorów użytkowych wyrobu .
7. Montaż paneli dekoracyjnych DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN można wykonywać bezpośrednio na podłożu stosując dostępne na rynku kleje montażowe (należy zastosować się do instrukcji producenta wybranego kleju) lub stosując wkręty do drewna - wkręt wkręcamy po stronie "żeńskie" w miejscu oznaczonym specjalnym rowkiem - taki sposób montażu zalecamy na ruszcie lub podłożu z drewna ,oraz płyty kartonowo-gipsowej . W celu wyeliminowania dostępu wilgoci zaleca się zastosowanie uszczelnienia z masy silikonowej od strony "przyblatowej" (w przypadku montażu w niszy międzyszafkowej w kuchni) ,oraz w

- połączeniu "click" . Nadmiary masy silikonowej należy zmyć nie dopuszczając do zaschnięcia stosując się do zaleceń producenta masy silikonowej .
8. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki ,kuchenki ,mikrofalówki ,płyty grzejne ,wyroby DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN mogą być stosowane wyłącznie w przypadku sprzętu przeznaczonego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
 9. Wyroby DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN wykonane w deseniach drewnopodobnych i fantazyjnych kierunek dekoru jest równoległy do długości elementu. Realizacja w innym kierunku usłojenia jest możliwa wyłącznie na konkretne zapytanie klienta .
 10. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej . Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych ,rozpuszczalników ,środków do szorowania i alkoholu . Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia . Stosowanie innych środków czyszczących na własne ryzyko klienta . Proponujemy poprzedzić wykonaniem prób.
 11. Do konserwacji wyrobów wykończonych w wysokim połysku stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH . Preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH nie wolno stosować do innych wykończeń powierzchni jak wysoki połysk.
 12. Wyroby DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN są pakowane zgodnie z Warunkami pakowania dla produktów DESIGN SOLUTIONS™_4 KITCHEN.
 13. Ze względu na postęp techniczny MELACO zastrzega sobie możliwość zmiany kolorów ,deseni i stosowanych profili frezowania bez wypowiedzenia. W przypadku wystąpienia takiej zmiany klient zostanie zawiadomiony niezwłocznie po złożeniu zamówienia .Jeżeli klient nie zatwierdzi wprowadzonej zmiany złożone zamówienie zostanie anulowane .
 14. Obróbka elementów : ze względu na przeznaczenie elementów w parametrach wyrobu została uwzględniona obróbka skrawaniem : wiercenie , frezowanie ,cięcie . Wszelkie operacje obróbcze powinny być poprzedzone wykonaniem odpowiednich testów lub w uzgodnieniu z firmą MELACO.