

Warunki techniczne dla wyrobów MELACO

Linia produktów COMPLETE SKIN

Materiał nośny : płyta MDF lub płyta wiórowa

Materiał dekoracyjny : folia polimerowa ,powierzchnia w wysokim połysku lub matowa jest zawsze zabezpieczona specjalną transparentną folią ochronną

Materiał anty-prężny : warstwa melaminowa

1. Wyroby COMPLETE SKIN produkowane są w standardach wymiarowych zgodnie z aktualną ofertą COMPLETE SKIN i COMPLETE SKIN EXPRES
2. MELACO oferuje dwa standardy wykonania w zakresie produktu COMPLETE SKIN
 - płyta płasko prasowana
 - płyta z podłużnymi krawędziami typu POSTFORMING ,profil krawędzi zgodnie z aktualną ofertą COMPLETE SKIN i COMPLETE SKIN EXPRES
3. Dopuszczalne tolerancje wymiarowe :

Szerokość dla wyrobów z krawędziami pf	mm	+/- 1
Szerokość dla wyrobów płasko prasowanych	mm	+/- 4
długość	mm	+/- 10
grubość	mm	+/- 0,35
zbieżność na długości 2800 mm	mm	4
Strzałka ugięcia na długości 1000 mm dla płyt L=2620-2800	mm	3
Strzałka ugięcia na długości 1000 mm dla płyt L<2620	mm	6

4. MELACO realizuje zamówienia na produkt COMPLETE SKIN na zasadzie określonych minimów zamówieniowych. Jeżeli nie ustalono inaczej jest to :
 - 5 szt./kolor/wymiar dla produktu COMPLETE SKIN EXPRES
 - 40 szt./kolor/wymiar dla pozostałych produktów COMPLETE SKIN
 - dopuszcza się odchylenia w ilości min. +/-1 szt. max. +/- 5%
5. Odporność powierzchni wyrobów COMPLETE SKIN na zgodnie z Kartą odporności produktu
6. Ze względu na uwarunkowania techniczne i materiałowe dopuszcza się występowanie wgnieceń ,zgrubień ,odbarwień w ilości 3 szt. na powierzchni 1 m² i rys niewyczuwalnych paznokciem w długości 35 mm w ilości 2 szt. na powierzchni 1 m². Ocenę produktu przeprowadza się zgodnie z procedurą kontrolną opisaną w załączniku .
7. Na powierzchni dekoracyjnej nie dopuszcza się fałd ,braku pokrycia płyty folią ,oderwania lub pęknięcia folii . W przypadku stwierdzenia takich wad należy oznaczyć wyrób ,obliczyć powierzchnię przydatnej płyty ,zawiadomić MELACO.
8. W pobliżu źródeł ciepła takich jak piecyki ,kuchenki ,mikrofalówki ,płyty grzejne ,wyroby COMPLETE SKIN mogą być stosowane wyłącznie w przypadku

- sprzętu przeznaczonego do zabudowy o ograniczonej emisji promieniowania cieplnego.
9. W przypadku zabrudzenia powierzchni stosować wodny roztwór wody i mydła o temperaturze pokojowej . Nie dopuszcza się stosowania żadnych środków chemicznych ,rozpuszczalników ,środków do szorowania i alkoholu . Wszelkie zabrudzenia należy usuwać niezwłocznie nie dopuszczając do zaschnięcia .Prze przystąpieniem do usuwania zabrudzeń zawsze należy wykonać próbę celem stwierdzenia czy zastosowany sposób czyszczenia nie ma negatywnego wpływu na wyrób.
 10. Do konserwacji płyt o powierzchni połyskowej stosować oferowany przez MELACO preparat ULTRAGLOSS SUPERPOLISH .Nie można stosować preparatu ULTRAGLOSS SUPERPOLISH do wyrobów o powierzchni matowej.
 11. Ze względu na uwarunkowania technologiczne płyty COMPLETE SKIN osiągają w pełni swoje właściwości fizyko-chemiczne po upływie 7 dni od wyprodukowania .Data produkcji jest umieszczona na wywieszkach palet. Należy przestrzegać tego aby nie poddawać płyt obróbce przed osiągnięciem optymalnych parametrów.
 12. Cięcie ,frezowanie ,wiercenie i okleinowanie wąskich płaszczyzn należy poprzedzić wykonaniem prób w celu dobrania najbardziej optymalnych warunków obróbki ,narzędzi ,klejów ,obrzeży ,technologii i materiałów pomocniczych
 13. Zarówno płyty COMPLETE SKIN w pełnych formatach handlowych jak i przetworzone formatki muszą być przed sztaplowaniem dokładnie oczyszczone . Do sztaplowania używać przekładek z miękkiego materiału dla zapewnienia ochrony powierzchni przed zarysowaniem ,przetarciem lub wgnieceniem. Zawsze należy przetestować właściwość dobranego materiału na przekładki i dobrać doświadczalnie maksymalną dopuszczalną wysokość sztapli.
 14. Cięcie płyty należy realizować w pakietach razem z oryginalnie dostarczoną przekładkową pianką polietylenową ,która pokrywa 100% powierzchni płyty. Podczas cięcia tak zabezpieczonej płyty w pakietach pomiędzy poszczególne arkusze płyt nie dostają się zanieczyszczenia (wióry ,odpryski laminatu ,pył),które mogą powodować uszkodzenia powierzchni .
 15. Płyty COMPLETE SKIN i wykonane z nich wyroby muszą być składowane i przetwarzane w pomieszczeniach ogrzewanych (temperatura minimalna 10 st.C) o wilgotności 45 % i pozbawionych bezpośredniego oddziaływania promieniowania słonecznego na powierzchnię dekoracyjną.
 16. W przypadku jakichkolwiek zapytań lub uwag dotyczących produktu COMPLETE SKIN prosimy o kontaktowanie się z działem sprzedaży MELACO.